

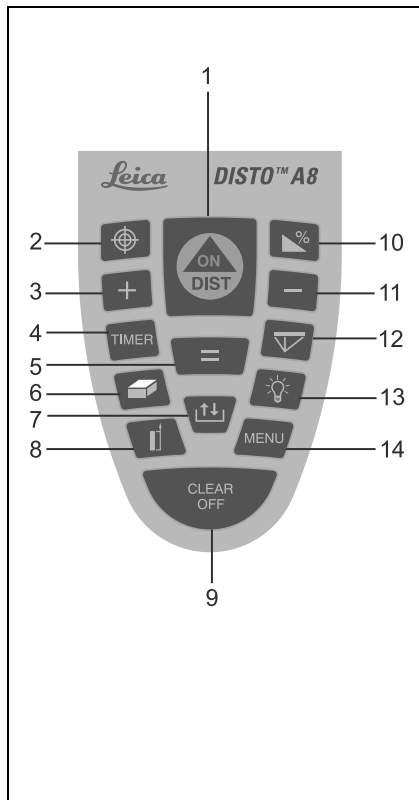
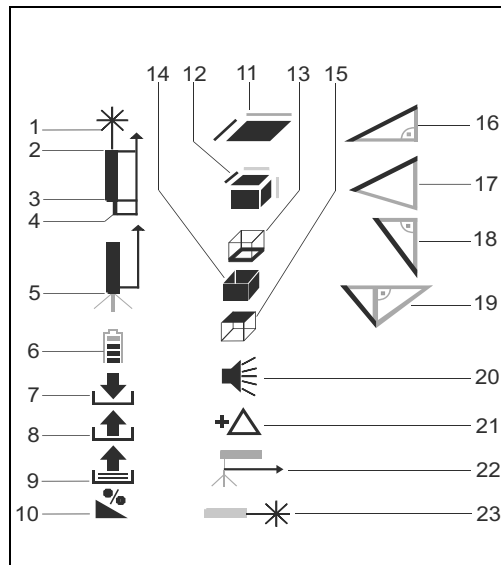
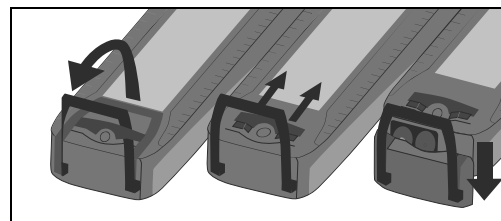
Leica DISTO™ A8

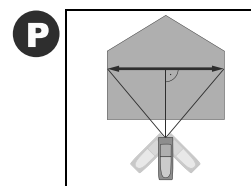
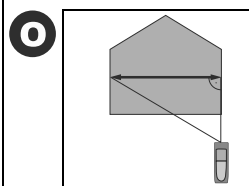
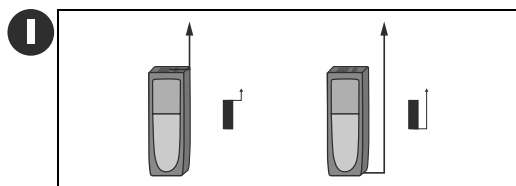
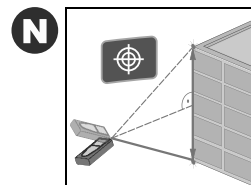
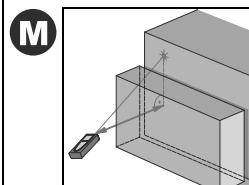
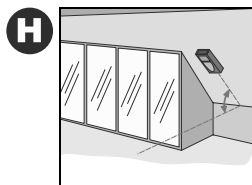
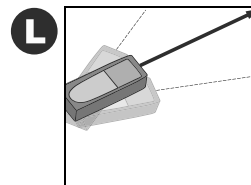
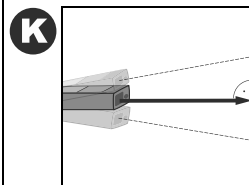
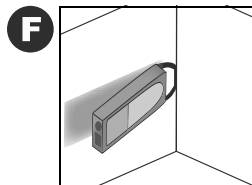
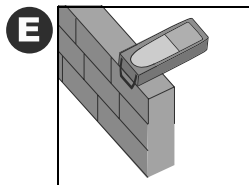
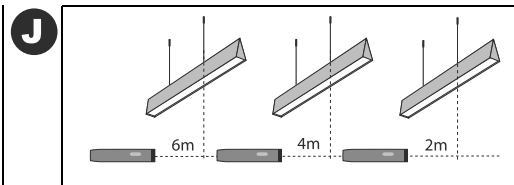
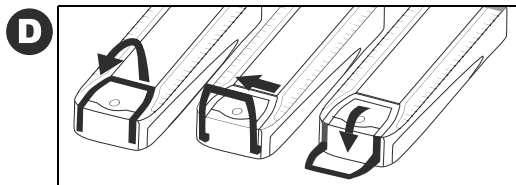
The original laser distance meter



- when it has to be right

Leica
Geosystems

A**B****C**



Gebruiksaanwijzing

Versie 1.0

Nederlands



Gefeliciteerd met uw aanschaf van een Leica DISTO™. De veiligheidsvoorschriften kunnen worden aangetroffen in een apart boekje, ter begeleiding van deze gebruiksaanwijzing. De veiligheidsvoorschriften samen met de gebruiksaanwijzing moeten zorgvuldig worden gelezen alvorens het product in gebruik te nemen.

De eerste en laatste pagina's met de illustraties dienen te worden uitgevouwen tijdens het lezen van deze gebruiksaanwijzing. Letters en cijfers tussen haakjes {} verwijzen naar de illustraties.

Inhoud

Opstarten.....	1
Menufuncties.....	3
Bediening.....	4
Meten.....	6
Functies.....	6
Appendix.....	10

Opstarten

Inzetten / Vervangen van Batterijen

Zie figuur {C} - Open de positioneringbeugel.

Verwijder de vergrendeling en schuif het eindstuk naar beneden. Schuif de rode grendel opzij en open het batterijcompartiment. Zet nieuwe batterijen in of vervang gebruikte. Sluit het batterijdeksel, zet het eindstuk terug en vergrendel deze.

Het batterijsymbool {B, 6} knippert permanent in het display als de batterijspanning te laag is. De batterijen moeten zo snel mogelijk worden vervangen.

- Let op de juiste polariteit.
- Gebruik alkaline batterijen.
- Batterijen moeten worden verwijderd als het apparaat langere tijd niet zal worden gebruikt (risico van corroderen).

Bij het vervangen van de batterijen blijven de instellingen en het geheugen intact en ongewijzigd.

Multifunctioneel Eindstuk

Zie figuur {D}

Het apparaat kan in diverse meetsituaties worden gebruikt:

- Voor metingen vanaf een rand, open de positioneringbeugel tot deze vastklikt. Zie figuur {E}.

NL

- Voor metingen vanuit een hoek, open de positioneringbeugel tot deze vastklikt, met lichte druk naar rechts kan deze verder worden gedraaid. Zie figuur {D en F}.

Een geïntegreerde sensor detecteert automatisch de stand van de positioneringbeugel en berekent de overeenkomstige afstanden.

Waterpas

Het geïntegreerde waterpas maakt het mogelijk het instrument eenvoudig waterpas te stellen.

NL

Toetsenbord

Zie figuur {A}:

- 1 **AAN/METEN**
- 2 **DIGITALE ZOEKER**
- 3 **PLUS [+]**
- 4 **ZELFONTSPANNER**
- 5 **IS-GELIJK [=]**
- 6 **OPPERVLAKTE/INHOUD**
- 7 **OPSLAG**
- 8 **MEETREFERENTIE**
- 9 **WIS/UIT**
- 10 **SCHUINSTAND**
- 11 **MIN [-]**
- 12 **INDIRECTE METING (PYTHAGORAS)**
- 13 **VERLICHTING**
- 14 **MENU**

Display

Zie figuur {B}

Het grafische display gebruikt heldere, grote symbolen voor een eenvoudige gebruikersinterface.

- 1 Laser geactiveerd
- 2 Referentie (voorzijde)
- 3 Referentie (achterzijde)
- 4 Referentie (hoeksteun)
- 5 Meten met statief
- 6 batterij status
- 7 Constante opslaan
- 8 Constante oproepen
- 9 Historisch geheugen, oproepen waardes
- 10 Schuinstand
- 11 Oppervlakte
- 12 Inhoud
- 13 Omtrek
- 14 Muuroppervlakte
- 15 Plafondoppervlakte
- 16 Enkelvoudige schuinstandmeting
- 17 Dubbele schuinstandmeting
- 18 Enkelvoudige Pythagorasmeting
- 19 Dubbele Pythagorasmeting
- 20 Piep
- 21 Correctie instellingen
- 22 Referentie (statief)
- 23 Continue laser

Menufuncties

Voorinstellingen

Via het menu kunnen instellingen worden gemaakt, die in het geheugen blijven staan, ook als het instrument wordt uitgeschakeld.

Bladeren door het Menu

Druk herhaaldelijk op de **MENU** -toets {**A, 14**} om door de beschikbare menufuncties te stappen. Als de gewenste menu optie verschijnt kan deze worden geselecteerd met de **IS-GELIJK** - toets {**A, 5**}, blader door de diverse instellingen met de **PLUS** {**A, 3**} of de **MIN** - toets {**A, 11**} en leg de gewenste instelling vast met de **IS-GELIJK** - toets {**A, 5**}. Druk op de **WIS** - toets {**A, 9**} om het menu te verlaten zonder de wijzigingen in de instellingen op te slaan.

Instellen afstandeenheid

"EENHEID ?" en het DISTO pictogram met de laserstraal {**B, 1**}.worden op het scherm weergegeven. Beschikbare eenheden:

Afstand	Oppervlakte	Inhoud
0.000 m	0.000 m ²	0.000 m ³
0.00 m	0,00 m ²	0.00 m ³
0 mm	0.000 m ²	0.000 m ³
0.00 ft	0.00 ft ²	0.00 ft ³

Afstand	Oppervlakte	Inhoud
0.00 1/32 ft in	0.00 ft ²	0.00 ft ³
0' 0" 1/32	0.00 ft ²	0.00 ft ³
0,0 in	0.00 ft ²	0.00 ft ³
0 1/32 in	0.00 ft ²	0.00 ft ³

Instellen schuinstandeenheid

"EENHEID ?" en het schuinstand pictogram {**B, 10**} worden op het scherm weergegeven.

Beschikbare eenheden:

±90.00°
±180.00°
360.00°
0.00%
0.0 mm/m
0.00 in/ft

Piep

Het Piep pictogram wordt weergegeven. Hij kan worden in of uitgeschakeld.

Meten met afstandcorrectie (optellen/aftrekken tolerantie)

Een afstandcorrectie corrigeert (plus of min) automatisch alle afstandmetingen. Dankzij deze mogelijkheid kan rekening worden gehouden met toleranties, bijvoorbeeld verschillen in maten tussen onafge-

NL

werkte en afgewerkte materialen.

Selecteer de menu functie **AFSTANDCORRECTIE** {B, 21} (AFSTANDCORRECTIE knippert in het display), bevestig met de **IS-GELIJK** - toets {A, 5}. Stel de AFSTANDCORRECTIE in met de **PLUS** {A, 3} of de **MIN** - toets {A, 11}.

Door de toetsen ingedrukt te houden zullen de waardes sneller veranderen. Als eenmaal de juiste afstandcorrectie is ingesteld, deze bevestigen met de **IS-GELIJK** - toets {A, 5}. Zo lang een **AFSTANDCORRECTIE** {B, 21} wordt toegepast zal het pictogram zichtbaar zijn in het display.

Metten vanaf een statief

Het gebruikmaken van een statief elimineert trillen bij metingen over langere afstanden. Aan de achterzijde van het instrument zit een gat met ¼"-schroefdraad voor gebruik met een standaard camerastatief. Voor correcte metingen moet de meetreferentie worden aangepast. Selecteer de menufunctie **STATIEF** {B, 22}. Bevestig met de **IS-GELIJK** - toets {A, 5}. Het corresponderende pictogram {B, 5} wordt permanent weergegeven.

Continue laser

Selecteer de menufunctie Continue laser en bevestig met de **IS-GELIJK** - toets {A, 5}. De laser is nu constant aan en zodra de **DIST** - toets {A, 1} wordt ingedrukt, wordt een meting uitgevoerd.

De laser wordt automatisch na 60 minuten uitgeschakeld.

Reset

Als u de menufunctie **RESET** selecteert (**RESET** zal knipperen in het display) en de **IS-GELIJK**-toets {A, 5} indrukt, dan zal het apparaat worden teruggezet naar de fabrieksinstellingen.

WAARSCHUWING: Alle eigen instellingen en alle in het geheugen opgeslagen meetresultaten zullen worden gewist.

Bediening

Aan/Uitschakelen

- AAN** Druk kort op de **AAN** - toets {A, 1}. De batterij-indicatie wordt weergegeven tot de volgende toets wordt ingedrukt.
- UIT** Druk de **UIT** - toets {A, 9} in en houdt deze vast. Om energie te besparen wordt de laser straal na 3 minuten inactiviteit uitgeschakeld.

CLEAR Toets

Indrukken van de **WIS** - toets {A, 9} breekt de laatste actie af.

Bij het uitvoeren van oppervlakte/inhoud of indirecte metingen kan elke individuele meting worden gewist en opnieuw gedaan.

3x zoom digitale zoeker

Het instrument heeft een ingebouwde camera die een beeld van het richtpunt in 16 grijstinten weer-

geeft op het scherm. Samen met de kruisdraden kan hiermee nauwkeurig worden gericht en gemeten, zelfs als de laser niet zichtbaar is. Zie afbeelding {G}. De geïntegreerde camera is vooral buiten een uitstekende ondersteuning en kan voor alle functies worden gebruikt. Er kunnen probleemloos metingen worden uitgevoerd over grote afstanden en op kleine vlakken, zelfs bij helder zonlicht. Door de 3-voudige zoom kan naar behoefte worden uitvergroet.

Druk op de **DIGITALE ZOEKER** - toets {A, 2} om de camera te activeren. Druk herhaaldelijk op de **DIGITALE ZOEKER** - toets {A, 2} om te wisselen tussen 1-voudige, 2-voudige en 3-voudige zoom.

De **PLUS** - toets {A, 3} en de **MINUS** - toets {A, 11} stellen in 9 stappen de helderheid van het camera-scherm bij.

Steeds als een afstandmeting wordt gedaan, zal een zandloper pictogram linksonder in de hoek van het scherm worden getoond totdat de meting gereed is. Bij metingen van minder dan 5 meters wordt gebruik van de digitale zoeker afgeraden omdat vanwege parallax de laser niet is gecentreerd.

Schuinstand

Het instrument heeft een ingebouwde schuinstandsensor met een nauwkeurigheid van $\pm 0,15^\circ$ als referentie voor de laserstraal. Activeer de schuinstandsensor met de **SCHUINSTAND** - toets {A, 10}. tijdens het meten wordt de schuinstand nu rechts bovenin weergegeven in het scherm.

De behuizing kan ook onder een bepaalde hoek

worden gehouden. Als de **DIST** - toets {A, 1} wordt ingedrukt, dan wordt de schuinstand gestabiliseerd en op het scherm getoond. De schuinstand meting werkt onafhankelijk van de afstandmeting.

Let goed op, dat het instrument niet om de dwars-as wordt gekanteld tijdens het uitvoeren van schuinstandmetingen. Als de dwarskanteling te groot is, dan wordt een foutmelding gegeven om meetfouten te voorkomen. De eenheden kunnen worden ingesteld onder MENU. Zie afbeelding {H}. Het kan nodig zijn het hoogteverschil tussen laserspot en behuizing te verrekenen, door markeren van de schuinstand met behulp van de laserstraal.

Verlichting

Indrukken van de **VERLICHTING** - toets {A, 13} zal de displayverlichting in/uitschakelen.

Meetreferentie

Als de positioneringbeugel is uitgeklaapt, dan zal het apparaat de positie herkennen, de meetreferentie aanpassen en afstanden overeenkomstig berekenen. De standaard instelling van de meetreferentie is de achterzijde van het instrument. Door indrukken van de **REFERENTIE** - toets {A, 8} kan de instelling worden gewijzigd, zodat de volgende meting wordt uitgevoerd ten opzichte van de voorzijde van het instrument. Daarna valt de instelling van de referentie automatisch terug op de achterzijde. Zie figuur {I}.

U kunt de "voorzijde" meetreferentie permanent

selecteren door lang indrukken van de **MEETREFERENTIE** - toets **{A, 8}**. Druk de **MEETREFERENTIE** - toets **{A, 8}** nogmaals lang in om te wisselen naar de "achterzijde" meetreferentie.

Metingen vanaf de voorzijde worden aangegeven door een anders klinkende "Piep".

Zie ook hoofdstuk "Meten vanaf een statief".

Metten

NL

Enkelvoudige Afstandmeting

Indrukken van de **DIST** - toets **{A, 1}** schakelt de laser in. Richt op het gewenste richtpunt en **druk nog eens op de DIST** - toets **{A, 1}**. De gemeten afstand wordt meteen weergegeven in de gekozen eenheid.

Minimum/Maximum Meting

Deze functie maakt het de gebruiker mogelijk de kleinste en grootste afstand te meten vanaf een vast meetpunt en om onderlinge afstanden te meten - zie figuur {J}. Hij wordt meestal gebruikt om diagonale afstanden (maximum waarde) te meten of horizontale afstanden (minimum waarde).

Druk de **DIST** - toets **{A, 1}** in en houdt deze vast tot een piep wordt gehoord; dit geeft aan, dat het apparaat in de meetmodus continu staat. Draai nu langzaam de laser heen en weer door het gewenste richtpunt - zie figuur **{K, L}** - (bijv. een hoek van de kamer).

Druk nog eens op de **DIST** - toets **{A, 1}** en de continue meting zal worden gestopt. De maximum en

minimum meetwaardes zullen op het display worden getoond samen met de laatste actuele meetwaarde. Als Schuinstand is geactiveerd, dan wordt de schuinstand bij de maximum meting weergegeven in het scherm.

Functies

Optellen/ Aftrekken

Om twee of meer metingen bij elkaar op te tellen of van elkaar af te trekken doet u het volgende:

Meting +/- Meting +/- Meting +/- = RESULTAAT

Indrukken van de **IS-GELIJK** - toets **{A, 5}** sluit de reeks af en toont het resultaat in de hoofdregel; de actuele metingen schuiven omhoog in het display. Indrukken van de **WIS** - toets **{A, 9}** draait de laatste bewerking terug.

Oppervlaktes en inhouden kunnen op precies dezelfde manier worden opgeteld en afgetrokken.

Oppervlakte/Inhoud

Druk op de **OPPERVLAKTE/INHOUD** - toets **{A, 6}**. In het pictogram **{B, 11, 12}** wordt de afstand die moet worden gemeten aangegeven. Voer de benodigde twee of drie metingen uit en het resultaat wordt in het scherm weergegeven op de samenvattingregel. Druk lang op de **OPPERVLAKTE/INHOUD** - toets **{A, 6}** om extra Informatie weer te geven **{B, 13-15}**. Druk nogmaals lang op de **OPPERVLAKTE/INHOUD** - toets **{A, 6}** om terug te keren naar de huidige oppervlakte-/ inhoud meting of druk kort om de

volgende meting uit te voeren.

Speciale Functie:

Indien gewenst, kunnen de zijden van een oppervlakte/inhoudbepaling worden opgebouwd via verscheidene deelafstanden. Selecteer de oppervlakte/ inhoud functie.

Druk op de **PLUS** - toets **{A, 3}** of de **MIN** - toets **{A, 11}** voordat u met de eerste deelmetering begint. Meet vervolgens de eerste deelmetering door indrukken van de **DIST** - toets **{A, 1}**. In het display verschijnt een optelling of aftrekking pictogram. Neem de eerste deelmetering, druk op de **PLUS** - toets **{A, 3}** of **MIN** - toets **{A, 11}** en neem de volgende deelmetering. Er kunnen een ongelimiteerd aantal deelmeteringen worden opgeteld of afgetrokken. Om de afstandsmeting af te sluiten drukt u op de **IS-GELIJK** - toets **{A, 5}**. De tweede afstand kan op dezelfde wijze worden samengesteld uit diverse deelmeteringen. De resulterende oppervlakte wordt op de normale wijze op het display weergegeven. Het resultaat van de oppervlakte/inhoudberekening wordt zoals gebruikelijk weergegeven in de samenvattingregel.

Indirecte Metingen

Het instrument kan verticale afstanden meten met behulp van de schuinstandsensor. Deze procedure is vooral nuttig als het bovenste richtpunt de laser niet of onvoldoende reflecteert. Er kan op het bovenste richtpunt worden gericht met behulp van de digitale zoeker. Bij dubbele schuinstandmetingen is bij de eerste meting alleen een schuinstandmeting nodig en

geen afstandmeting.

Vervolgens kunnen de verticale en horizontale afstand worden berekend met de stelling van Pythagoras. Deze methode is ideaal als de te meten afstand moeilijk kan worden bereikt.

- Beide methodes dienen alleen voor het schatten van afstanden en zijn geen vervanging voor exacte metingen.
- Let op dat de voorgeschreven volgorde van meting wordt aangehouden.
- Alle richtpunten moeten in een rechte lijn liggen naar het muuroppervlak. Zie figuur **{N, P}**
- De beste resultaten worden verkregen als het apparaat om een vast punt wordt geroteerd (bijv. de volledig uitgeklapte positioneringbeugel en het apparaat tegen een wand wordt gehouden)
- Het wordt sterk aangeraden om de "Minimum/ maximum meting" te gebruiken door lang indrukken van de **DIST** - toets **{A, 1}**. De minimum waarde wordt gebruikt voor de metingen loodrecht naar het richtpunt en de maximum waarde voor de andere metingen. Dit verhoogt aanzienlijk de nauwkeurigheid van de indirecte meting.

Indirecte enkelvoudige schuinstandmetingen - bepalen van alle 3 zijden en een hoek met 1 afstandmeting

Zie figuur **{M}**

Druk op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}**. In het

pictogram wordt de afstand aangegeven, die moet worden gemeten. Voer de betreffende afstandsmeting uit. Het resultaat wordt weergegeven in de samenvattingregel, de gemeten afstand en de hoek staan in de tweede regel.

Druk lang op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}** om meer details te weten te komen.

Indirecte dubbele schuinstandmeting - verkrijg alle gedetailleerde informatie met 1 schuinstandmeting en 1 afstandsmeting
Zie figuur **{N, P}**

Druk tweemaal op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}**. In het pictogram wordt de stand aangegeven, die moet worden gemeten. Voer de benodigde schuinstandmeting uit met de 3-voudige zoom digitale zoeker. Hier moet met de **DIST**-toets **{A, 1}**, een schuinstand worden gemeten en niet de afstand. In het pictogram wordt de afstand aangegeven, die moet worden gemeten. Voer de afstandsmeting uit. Het resultaat wordt weergegeven in de samenvattingregel, de gemeten afstand en de hoek staan in de tweede regel. Druk lang op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}** om meer details te weten te komen. Als de schuinstand van de afstandsmeting boven 0° is, dan wordt het resultaat automatisch getoond als een deelhoogte.

Indirecte enkelvoudige Pythagorasmeting - bepaal een lengte via 2 andere metingen
Zie figuur **{O}**

Druk driemaal op de **INDIRECTE METING** - toets

{A, 12}. In het pictogram wordt de afstand aangegeven, die moet worden gemeten. Voer de betreffende afstandsmeting uit. Het resultaat wordt weergegeven in de samenvattingregel. Druk lang op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}** om meer details te weten te komen.

Indirecte Dubbele Pythagorasmeting - bepaal een lengte via 3 andere metingen

Zie figuur **{N, P}**

Druk op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}** totdat het overeenkomstige pictogram wordt weergegeven. In het pictogram wordt de afstand aangegeven, die moet worden gemeten. Voer de betreffende afstandsmeting uit. Het resultaat wordt weergegeven in de samenvattingregel. Druk lang op de **INDIRECTE METING** - toets **{A, 12}** om meer details te weten te komen.

Op onze website www.disto.com staan voorbeelden van toepassingen met gedetailleerde instructies en meetvolgorde.

Opslag van Constanten/Geheugen

Opslag van een Constante

Het is mogelijk een veelgebruikte waarde, zoals de hoogte van een kamer, op te slaan en terug te roepen. Meet de gewenste afstand, druk op de **OPSLAG** - toets **{A, 7}** en houdt deze ingedrukt tot het apparaat piept om de opslag te bevestigen.

Oproepen van de constante

Druk op de **OPSLAG** - toets {**A, 7**} om de constante op te roepen en beschikbaar te maken voor verdere berekeningen door een druk op de **IS-GELIJK** - toets {**A, 5**}.

Speciale functie: Aanpassen van de constante

Een gemeten waarde kan worden aangepast. Als de **IS-GELIJK** - toets {**A, 5**} wordt ingedrukt, dan zal de waarde beginnen te knippen en kan worden aangepast met behulp van de **PLUS** - toets {**A, 3**} of de **MIN** - toets {**A, 11**}. Door nog eens de **IS-GELIJK** - toets {**A, 5**} in te drukken, wordt de aanpassing bevestigd. De waarde kan nu als constante worden opgeslagen.

Historische Opslag

Druk tweemaal snel op de **OPSLAG** - toets {**A, 7**} en de laatste 30 resultaten (metingen of berekende resultaten) worden in omgekeerde volgorde getoond. Met behulp van de **PLUS** - toets {**A, 3**} en de **MIN** - toets {**A, 11**} kan door de historische opslag worden gebladerd. Druk op de **IS-GELIJK** - toets {**A, 5**} om een waarde uit de historische opslag te selecteren voor verdere berekeningen.

Zelfontspanner

Druk de **ZELFONTSPANNER** - toets {**A, 4**} in en houdt deze vast totdat de gewenste tijdvertraging is bereikt (5 - 60 seconden). Druk op de **DIST** - toets {**A, 1**}. Als de toets wordt losgelaten wordt getoond hoeveel seconden nog overblijven tot het uitvoeren van de meting. De laatste 5 seconden worden met een piep afgeteld. Na de laatste piep wordt de meting uitgevoerd.

NL

Appendix

Meldingen en Foutcodes

Alle meldingen en codes worden weergegeven met de aanduiding "InFo" of "Error".

De onderstaande problemen kunnen worden hersteld:

InFo	Oorzaak	Remedie
154	Dwars-as kanteling < 20°	Houdt het instrument vast zonder enige dwars kanteling
204	Berekeningsfout	Herhaal de procedure
206	Geen eindstuk gedetecteerd	Zet het eindstuk er goed op. Als de fout blijft optreden, vervang dan het eindstuk.
252	Temperatuur te hoog	Laat het instrument afkoelen
253	Temperatuur te laag	Verwarm het instrument
255	Ontvangstsignaal te zwak, meettijd te lang, afstand > 100 m	Gebruik richtplaat
256	Ontvangstsignaal te sterk	Gebruik richtplaat (grijze zijde)
257	Foutieve meting, omgevingslicht te fel	Gebruik richtplaat (bruine zijde)
260	Laserstraal onderbroken	Herhaal meting

Error	Oorzaak	Remedie
	Hardwarefout	Schakel het apparaat enkele malen aan en uit en controleer of het pictogram nog steeds verschijnt. Neem in dat geval contact op met uw dealer voor assistentie.

NL

Technische Specificaties

Power Range Technology™: Bereik (zonder richtplaat) Bereik (met richtplaat)	100 m (330 ft) 200 m (650 ft)
Meetnauwkeurigheid tot 30 m (2 σ standaard afwijking)	Gemiddeld: ± 1.5 mm*
Kleinste weergegeven eenheid	1 mm
Laser klasse	II
Laser type	635 nm, < 1 mW
$\emptyset$ laser spot (bij afstand)	6 / 30 / 60 mm (10 / 50 / 100 m)
Autom. uitschakeling laser	3 min
Autom. uitschakeling instrument	6 min
3x zoom digitale zoeker	✓
Displayverlichting	✓
Geïntegreerde waterpas	✓
Multifunctioneel eindstuk	✓
Zelfontspanner	✓
Enkelvoudige Meting	✓
Maximum, Minimum, Continue Meting	✓

Schuinstandsensor: Nauwkeurigheid - tov. laserstraal - tov. de behuizing	$\pm 0,15^\circ$ $\pm 0,3^\circ$
Historische opslag van	30 waardes
Opslag van constante	✓
Indirecte meting met de schuinstandsensor	✓
Indirecte Meetfuncties met Pythagoras	✓
Oppervlakte/Inhoud berekening met kamer berekeningen	✓
Optellen/Aftrekken	✓
Statiefschroefdraad	✓
Levensduur Batterij, Type AA, 2 x 1,5V	Tot 5 000 metingen
IP rating	IP 54 spatwaterdicht, stofdicht
Afmetingen	148 x 64 x 36 mm
Gewicht (met batterijen)	280 g
Temperatuurbereik: Opslag	-25°C tot +70°C (-13°F tot +158°F)
Werkking	-10°C tot +50°C (-14°F tot +122°F)

* maximale afwijking treedt op onder ongunstige omstandigheden zoals bij helder zonlicht of bij 9 metingen op slecht reflecterende of ruwe oppervlakken. Voor afstanden tot 30 m - zonder gebruik van een richtplaat - kan de maximale afwijking toenemen tot een maximum van ± 10 mm.

NL

Meetomstandigheden

Meetbereik

's Nachts, bij schemerdonker en als het richtpunt in de schaduw ligt, dan is het meetbereik zonder richtplaat gereduceerd.

Gebruik een richtplaat om het meetbereik te vergroten tijdens daglicht of als het richtpunt slecht reflecteert.

NL

Meetoppervlakken

Meetfouten kunnen optreden bij metingen op kleurloze vloeistoffen (bijv. water) of schoon glas, styrofoam of dergelijke halfdoorzichtige oppervlakken.

Richten op hoogglanzende oppervlakken buigt de laserbundel af en kan meetfouten veroorzaken.

Bij niet-reflecterende en donkere oppervlakken kan de meettijd toenemen.

Verzorging

Niet onderdompelen in water. Vuil en vocht afvegen met een vochtige zachte doek. Gebruik geen agressieve schoonmaakmiddelen of oplossingen. Behandel de optische oppervlakken met dezelfde zorg, als brillenglazen en lenzen van fotocamera's.

Garantie

Leica Geosystems AG geeft op de Leica DISTO™ A8 een garantie van twee (2) jaar.

Meer gedetailleerde informatie kan worden gevonden op: **www.disto.com**

Alle illustraties, beschrijving en technische specificaties kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaande waarschuwing.



Leica Geosystems AG, Heerbrugg, Switzerland has been certified as being equipped with a quality system which meets the International Standards of Quality Management and Quality Systems (ISO standard 9001) and Environmental Management Systems (ISO standard 14001).

Total Quality Management - Our commitment to total customer satisfaction. Ask your local Leica Geosystems agent for more information about our TQM program.

Printed in Switzerland - Copyright Leica Geosystems AG, Heerbrugg,
Switzerland 2006

Translation of original text (743367)

Pat. No.: WO 9427164, WO 9818019, WO 0244754, WO 0216964,
US 5949531, EP 1195617, US 7030969, WO 03104748



Leica Geosystems AG
CH-9435 Heerbrugg
(Switzerland)
www.disto.com

- when it has to be **right**

Leica
Geosystems